

Concrete Base.

Concrete Base es un microcemento bicomponente para la preparación del soporte y se aplica en una o dos manos antes de Concrete Wall, Concrete Floor o Concrete Stone.



Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Aplicable sobre casi cualquier tipo de soporte: hormigón, cementos, cerámica, yeso, cartón-yeso, etc.
- Excelente trabajabilidad.
- Amplia gama de colores y efectos.
- Acabados mate, satinado y brillo.
- Alta adherencia al soporte.

Rendimiento

El rendimiento dependerá del soporte a revestir. En una aplicación estándar el rendimiento es:

- Concrete Base L (Dos manos): 2,00 kg/m²
- Concrete Base XL (Dos manos): 2,80 kg/m²
- Concrete Base XXL (Dos manos): 3,40 kg/m²

Modo de empleo

a. Preparación del soporte:

Antes de aplicar microcemento Concrete Base es necesario preparar la superficie en función de las condiciones del soporte de aplicación. Ciertas aplicaciones necesitan soluciones específicas: malla de fibra de vidrio plana y flexible Mesh, promotores de adherencia Primacrete PLUS o Primacrete ABS, barreras de vapor o barreras de humedad por capilaridad Improxy. En todo caso siga las recomendaciones de nuestros técnicos.

El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

b. Mezcla:

Concrete Base se mezcla con la resina Concrete Resin y con los colorantes según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el microcemento y la resina:

- 10 kg de Concrete Base L – 2,5/3,0 litros de resina Concrete Resin
- 10 kg de Concrete Base XL – 3,0 litros de resina Concrete Resin
- 10 kg de Concrete Base XXL – 2,5 litros de resina Concrete Resin

c. Preparación del mortero:

El mortero debe prepararse del siguiente modo:

1. Verter un poco de resina Concrete Resin en un envase, añadir toda la carga de pigmento correspondiente a la cantidad de microcemento con el que se va a trabajar y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
2. Verter el microcemento en polvo y la resina de forma gradual al tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.
3. Mezclar durante al menos 4 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

d. Consumo:

Cuanto mejor sea la nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejor será el rendimiento y menor el coste de material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

Datos técnicos

Concrete Base L

Tipo	Microcemento bicomponente
Aspecto	Polvo blanco
Tamaño máximo del árido	0,3 mm
Densidad aparente	En polvo: $1175 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ En pasta: $1480 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ Endurecido: $1430 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ (28 días)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Resistencia a la flexión (EN 13892-2)	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Resistencia a la adherencia (EN 13892-8)	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Reacción al fuego (EN 13501-1)	B _{FL} s1

Concrete Base XL

Tipo	Microcemento bicomponente
Aspecto	Polvo blanco
Tamaño máximo del árido	0,4 mm
Densidad aparente	En polvo: $1175 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ En pasta: $1480 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ Endurecido: $1430 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ (28 días)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Resistencia a la flexión (EN 13892-2)	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Resistencia a la adherencia (EN 13892-8)	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Reacción al fuego (EN 13501-1)	B _{FL} s1

Concrete Base XXL

Tipo	Microcemento bicomponente
Aspecto	Polvo blanco
Tamaño máximo del árido	0,6 mm
Densidad aparente	En polvo: $1175 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ En pasta: $1480 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ Endurecido: $1430 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ (28 días)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Resistencia a la flexión (EN 13892-2)	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Resistencia a la adherencia (EN 13892-8)	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
Reacción al fuego (EN 13501-1)	B _{FL} s1

Aplicación

a. Manos de preparación:

En función del tipo de soporte de aplicación, aplicar una o dos manos de Concrete Base XL mediante lana metálica. En el suelo recubrir siempre con dos manos y con la malla de fibra muy flexible Mesh. Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

b. Manos de acabado:

La aplicación puede terminarse con una tercera mano de Concrete Base XL o XXL empleando la técnica "fresco sobre fresco". En pavimentos es posible emplear Concrete Floor aplicado en dos manos. El microcemento de acabado Concrete Wall será de uso exclusivo en paredes y superficies no transitables.

"Fresco sobre fresco"

Concrete Base XL o XXL puede ser trabajado mediante la técnica "fresco sobre fresco", aplicando la siguiente mano en cuanto la primera deje de tener "tac" (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). La segunda mano de Concrete Base XL o XXL aplicada con esta técnica no debe lijarse. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la tercera mano trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 40 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

No aplicar capas de más de 1 mm de espesor para los microcementos Concrete Base, Concrete Stone y Concrete Wall. Se recomienda un espesor total de sistema de 1 a 3 mm.

c. Sellado:

Los microcementos Luxury Concrete® deben ser sellados una vez endurecidos, entre las 24 y 48 horas. Nunca antes de que el revestimiento haya alcanzado una humedad inferior al 5 %, medida con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Luxury Concrete® pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Primacrete Finish y el barniz al agua Concrete Finish. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

Presentación

Se presenta en envases de 20 kg.

Tiempo de vida del producto

El tiempo de vida del producto o Pot-life es de 1 hora a unos 20°C. Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

Precauciones especiales

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Para evitar que el producto se seque o espese cerrar la tapa después de cada uso.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.

Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 24 meses desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.