

Concrete Finish WT Max.

Concrete Finish WT Max está especialmente recomendado como sellador protector del microcemento tanto en interiores como exteriores. Se recomienda como sellador para pavimentos, pistas deportivas, madera, parquet, áreas húmedas o zonas de alto tránsito, y en general de aquellas superficies que busquen un buen acabado estético y protector.



Propiedades

- Excelente resistencia al agua y agentes químicos (ver Tabla). Baja permeabilidad al agua líquida y moderada capacidad de transpirabilidad que ayuda a mantener la durabilidad y el buen estado de la estructura.
- Muy buena resistencia a la abrasión y alta dureza.
- Aplicable tanto en exterior como en interior, en superficies verticales y horizontales.
- No amarillea bajo la acción de la luz solar.
- Compatible con una amplia gama de soportes.
- Fácil aplicación.
- Disponible en varios grados de brillo (Supermate, Mate, Satinado y Brillo)

Presentación

Se presenta en envases de 3L (Componente A) +1L (Componente B).

Datos técnicos

RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Método medio absorbente UNE-EN ISO 2812-3:2020

Leyenda

5: Sin cambios visibles.

4: Cambio ligero, solo se ve con cambio de luz

3: Marca visible moderada.

2: Marca importante sin afectar estructura de superficie.

1: Marca importante, afecta la estructura de superficie.

Los resultados obtenidos están basados en una aplicación de 2 capas de barniz, 6 horas entre capas y tras 7 días de aplicación. El contacto con el agente químico ensayado ha sido 1,3,8, 24 y 48 horas y una semana.

Concrete Finish WT MAX						
Producto	Tiempo					
	1h	3h	8h	24h	48h	7 días
Agua	5	5	5	5	5	5
Jabón	5	5	5	5	5	5
Lejía	5	5	4	4		
Vinagre	5	4	4	3		
Aceite	5	5	5	5		
Vino	5	5	4	4		
Amoniaco limpieza	5	5	4			
Alcohol (70°)	4	4	3			
Sulfumán	4	3	3			
Sosa cáustica 10%	4	4	3			
Agua oxigenada 4.9% P/P	5	5	4			

Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua y jabón, inmediatamente después de su uso.

PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	MÉTODO
Naturaleza Comp. A	Poliacrilato base agua		
Densidad Comp. A	1,03±0,01	g/cm³	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad a 23°C Comp. A	130-150	mPa·s	EN ISO 3219
Contenidos no volátiles Comp. A	22-23	%	UNE-EN ISO 3251:2020
pH Comp. A	7-8		UNE-EN ISO 19396-1:2020
Características Comp. B	Poliisocianato alifático		
Contenidos no volátiles % Comp. B	100	%	UNE-EN ISO 3251:2020
Densidad Comp. B	1,14±0,1	g/cm³	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad Comp. B	700-1500	MPa·s	UNE-EN ISO 2555
PROPIEDADES	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	MÉTODO
Contenidos no volátiles Comp. A+B	45-47	%	UNE-EN ISO 3251:2020
Brillo (Supermate /Mate/Satinado/Brillo)	<5/ 5-7 / 15-35 / 35-80	Gu	UNE-EN ISO 2813
Dureza Persoz 7 días	250	s	UNE-EN ISO 1522
COV:2024/42/IIA(j)(140)Máx.COVs	<5	g/L	
Pot life mezcla a 23°C	60	min	
Rendimiento (2 manos)	5-8	m²/L	
Temperatura de aplicación	15-30	°C	
Tiempo de secado entre capas	14-24	horas	
Tiempo total curado	7	días	

Certificaciones

Marcado CE. Prestaciones declaradas según la norma armonizada EN-1504-2 dentro del sistema siguiente:

- 1 mano de la imprimación no absorbente: PRIMACRETE PLUS
- 2 manos de microcemento preparación + resina: LIMECRETE L + CONCRETE RESIN
- 2 manos de microcemento terminación + resina: LIMECRETE S + CONCRETE RESIN
- 2 manos del sellador tapaporos: Primacrete Finish
- 2 manos del barniz al agua resistencia premium (A+B): CONCRETE FINISH WT MAX

PRESTACIÓN	RESULTADO	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
Determinación de la permeabilidad al agua líquida	w= 0.0084 Kg/m²·h0,5	w < 0,1 Kg/m2·h0,5	UNE-EN 1062-3:2008
Determinación de la permeabilidad al vapor de agua	SD=24,85 (g/m² x día)	Clase I: S _p <5m (permeable al vapor de agua) Clase II 5m≤ S _p ≤50m Clase III S _p >50m (impermeable al vapor de agua)	UNE-EN ISO 7783:2019
Determinación de la adhesión por tracción directa	σ = 2.43 MPa	Sistemas Rígidos: ≥1,0 (0,7)b N/mm² (Sin cargas de tráfico) y: ≥2,0 (1,5)bN/mm²(Con cargas de tráfico) Sistemas Flexibles: ≥0,8(0,5)b N/mm² (Sin cargas de tráfico) y ≥1,5(1,0)b N/mm² (Con cargas de tráfico)(Sin cargas de tráfico) y ≥1,5(1,0)b N/mm² (Con cargas de tráfico)	UNE-EN 1542:2000
Determinación de la permeabilidad al dióxido de carbono	SD (m) = 58,3697 ± 5,78	SD>50 m	UNE-EN 1062-6:2003
Determinación de la resistencia a la abrasión	31 mg	<3000mg	UNE-EN ISO 5470-1:2017

Preparación del soporte

Antes de barnizar hay que preparar correctamente el soporte. Debe estar seco, limpio y libre de polvo, grasa o suciedad. En el caso de estar barnizado o pintado anteriormente, hay que eliminar el recubrimiento anterior, especialmente si se encuentra dañado o deteriorado. Puede realizarse por lijado o decapado, asegurándose de dejar la superficie en buenas condiciones. En el caso de requerirse una reparación, consolidación o sellado de juntas, proceder antes de la colocación de la imprimación. En superficies minerales, cementosas o microcemento se recomienda la aplicación previa de Primacrete Finish. Aplicar dos capas de Primacrete Finish y dejar transcurrir al menos horas 12 horas antes de proceder al sellado con Concrete Finish WT Max. Para una correcta Aplicación aplicación de Primacrete Finish ver ficha técnica del producto.

Premium coatings.

Precauciones especiales

Es imprescindible seguir las instrucciones de la etiqueta del envase. Para más información consultar la hoja de seguridad del producto. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Aplicación

Homogenizar el componente A, a continuación, mezclar con el componente B mediante agitación a baja revolución en la proporción 3 partes (en kg) de Componente A Concrete Finish WT Max por 1 parte de Componente B Concrete Finish WT. El tiempo de vida de la mezcla (Pot life) a 23°C es de 1 hora.

Se recomienda aplicar una capa de Primacrete Finish antes de proceder al sellado con A Concrete Finish WT Max. Aplicar 2 manos de A Concrete Finish WT Max; dejando un tiempo de secado entre capas de 14 a 24 horas. Se recomienda usar rodillo velour de pelo corto o microfibra para su aplicación, no obstante, también es apto para aplicar con brocha o pistola. La primera capa se lija con grano 400 y la última no requiere lijado.

Limitaciones e información a tener en cuenta

Es necesario respetar los tiempos de secado ya que de lo contrario las resistencias químicas pueden mermar, además se pueden observar disminuciones en el grado de brillo o aparecer defectos superficiales por repelencia.

Tanto Primacrete Finish como Concrete Finish WT Max no se deben aplicar a temperatura inferior a 15°C y ni superior a 30°C, ya que las bajas temperaturas y la alta humedad ambiente retrasan el secado y perjudican el aspecto del recubrimiento. Comprobar la adherencia en una esquina o zona oculta antes de proceder al barnizado total.

Dejar curar el poliuretano al menos una semana. Los poliuretanos alcanzan todas sus propiedades químicas a partir de los 7-14 días, en función de las condiciones ambientales (humedad y temperatura). No mojar ni emplear detergentes antes del tiempo de curado indicado. Como sellador, el producto impermeabiliza el microcemento frente al agua corriente (contacto ocasional), pero no es un impermeabilizante frente a aguas estancas (contacto permanente). Limpiar con un paño húmedo no abrasivo y con nuestro detergente Ecoclean o en su defecto con jabón neutro para prolongar la vida del sellador. No utilizar productos de limpieza agresivos como lejía, acetona o sulfamán.

Se ha comprobado que existe una buena adherencia y compatibilidad entre los selladores de Luxury; Concrete Finish WT Max y Concrete Finish One. Por lo tanto, si se requiere aplicar una capa de Concrete Finish WT Max sobre un soporte sellado con Concrete Finish One, solo será necesario un suave lijado con lija grano de 400 antes de aplicar la capa de Concrete Finish WT Max. Así mismo, se ha comprobado una buena compatibilidad entre Concrete Finish WT Max o Concrete Finish DSV. Tener en cuenta que los brillos resultantes dependerán del grado de brillo de la primera capa.

Almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.