

**Concrete Floor est un béton ciré en poudre de finitions décoratives. Conçus pour être appliqué comme revêtement continu de faible épaisseur pour les sols et les murs. Les bétons cirés Luxury Concrete® s'appliquent à l'aide de taloche en plusieurs couches permettant obtenir une grande variété d'effets. Le support d'application doit être préparé avec Concrete Base et les produits recommandés par Luxury Concrete®. Les revêtements de béton ciré doivent être protégés avec des ployuréthane en phase acqueuse avec primaire d'accroche au préalable (concrete resin) ou avec des polyuréthanes en solvant.**

**Formulé avec des liants hydrauliques, agrégats sélectionnés, résines synthétiques et des additifs spécifiques, Concrete Floor (composants A en poudre) doit être mélangé avec la résine Concrete Resin (composant B liquide) respectant les proportions de cette fiche technique pour garantir les propriétés du revêtement.**

**Une fois malaxé, il permet créer un revêtement de faible épaisseur de 1 à 3 mm, avec une grande résistance mécanique et forte adhérence sur quelconques types de support: béton, mortiers de ciment, ceramique, MDF, platre, et plaque de plâtre.**



### MODE D'EMPLOI

#### a) Préparation du support:

Avant d'appliquer Concrete Floor, il est nécessaire de préparer la superficie avec Concrete Base. Le support doit être propre et exempt de graisses, la base doit être consolidée et dans de bonnes conditions de planimétrie. Généralement ce produit ne nécessite pas de primaire, mais dans des conditions spécifiques et pour faciliter l'application de la première couche, il est recommandé l'utilisation de promoteurs d'adhérence.

#### b) Mélange:

Il est nécessaire d'ajouter la résine Concrete Resin et les colorants recommandés dans les proportions conseillées. Pour garantir les propriétés du revêtement il sera indispensable de respecter la relation entre le béton ciré et la résine.

1 kg de Concrete Floor -> 0,35 litres de Concrete Resin.

#### c) Préparation du mortier:

Le mortier doit être préparé de la manière suivante:

1. Verser un peu de Concrete Resin dans un récipient, ajouter toute la dose de pigment correspondante à la quantité de béton ciré avec lequel vous allez travailler et mélanger jusqu'à obtenir un liquide de

couleur homogène.

2. Verser le béton ciré en poudre et la résine progressivement en mélangeant le produit avec un agitateur mécanique de faible vitesse.

3. Mélanger durant 3 à 4 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène et exempt de grumos.

#### d) Consommation:

Le rendement sur les superficies préparées avec Concrete Base est la suivante:

Concrete Floor (2 couches) -> 0,95 kg / m<sup>2</sup>

Pour un meilleur nivellement et une meilleure préparation de la surface à revêtir, de meilleurs rendements et un coût moindre en matériaux et en temps d'application, il est important de choisir la bonne méthode pour chaque application.

### PROPRIETES

Application

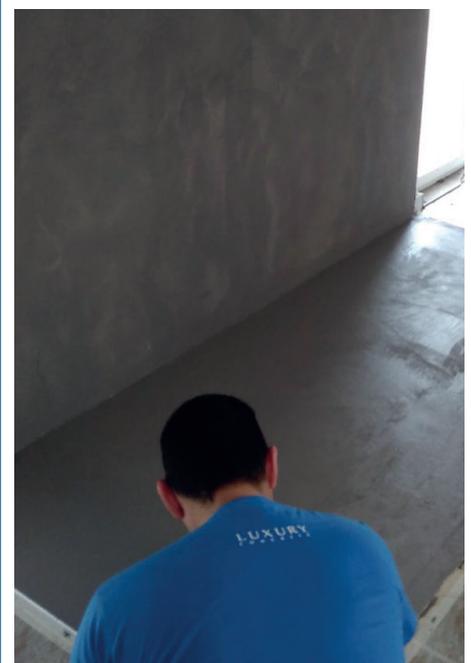
Revêtement continu sans fissures (toujours respecter les joints de dilatation).

Applicable sur quelconque type de support: béton, ciment, céramique, placo ou placo plâtre.

Excellente maniabilité.

Ample gamme de couleurs et effets.

Finition mate, satiné et brillant.



## APPLICATION

### a) Couches de préparation:

En fonction du type de support d'application, appliquer une ou deux couches de Concrete Base à l'aide de taloche métallique. Pour les sols toujours recouvrir avec deux couches et maille en fibre très flexible. Avant d'appliquer une nouvelle couche, laisser sécher la précédente et réaliser un léger ponçage avec une ponceuse orbital et des disque de grain 40, avec pour objectif d'éliminer les imperfections.

### b) Couches de finitions:

Appliquer deux couches de Concrete Floor en l'étalant à l'aide d'une taloche en acier flexible en utilisant une des deux techniques suivantes:

#### "Frais sur frais"

Concrete Floor peut être travailler avec la technique "frais sur frais", appliquant la couche suivante dès que la première couche ne cesse d'adhérer aux doigts. Cette première couche de Concrete Floor ne nécessite pas de ponçage. Dans le cas où il restera des bavures, celle-ci pourront être éliminées avec une spatule de soutien, venant étêter le matériel superficiel. Appliquer la couche suivante en travaillant sur des planches de polyuréthanes extrudées. Réaliser un léger ponçage avec une ponceuse orbital ou gant de ponçage avec disque de grain 80 avec pour objectif d'éliminer les imperfections dès que le matériel est sec (dès que le produit change de tonalité et soit plus clair).

#### "Frais sur sec"

Avant d'appliquer une nouvelle couche, laisser sécher la précédente (environ 3 heures) et réaliser un léger ponçage avec une ponceuse orbital ou gant de ponçage de grain 80 avec pour objectif d'éliminer les imperfections.

Ne pas appliquer de couches de plus de 1 mm d'épaisseur pour les bétons cirés Concrete Base et Concrete Floor. Il est recommandé une épaisseur totale du système de 1 à 3 mm.

## TEMPS DE VIE

Le temps de vie du produit ou Pot-life est de 1 heure à environ 20°C.

Nous recommandons de réaliser des pétrissages en accord avec l'expérience de l'applicateur.

## SCELLAGE

Les bétons cirés Luxury Concrete® doivent être scellés une fois secs, entre les 24h et 48h avec des scellants et polyuréthanes en phase aqueuse ou au solvant recommandés par le fabricant. Nous recommandons suivre scrupuleusement les conseils d'application des fiches techniques.

## NETTOYAGE

Les outils se lavent à l'eau immédiatement après son utilisation. Une fois endurci le matériel seulement sera possible être éliminés par des moyens mécaniques.

## CHAMPS D'APPLICATION

Mortier pour recouvrir parements verticales et les revêtements d'espaces commerciales et résidentiels, intérieures ou extérieures. Les joints de dilatation structurelles doivent être toujours respectés.

## DONNEES TECHNIQUES

Type:	Béton ciré Bicomposant	
Aspect:	Poudre blanche	
Densité Apparente:	en poudre	1,175 ± 50kg/m <sup>3</sup>
	en pâte	1,505 ± 50kg/m <sup>3</sup>
	endurcit	1,390 ± 50kg/m <sup>3</sup> (28 días)
Taille maimum des granulats:	< 0,20 mm	
Résistance à la compression (EN 13892-2):	28 jours:	≥ 35,00 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (EN 13892-2):	28 jours:	≥ 5,00 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à l'adhérence (EN 13892-8):	28 jours:	≥ 1,00 N/mm <sup>2</sup>
Epaisseur du système:	de 1 a 3 mm	
Résistance au glissement (EN 12633:2003):	USRV Rd = 25	Clase 1

### PRECAUTIONS SPECIALES

Ce produit contient du ciment. Eviter tout contact avec les yeux et la peau , ainsi qu'à l'inhalation de la poudre. Les basses températures rallongent le temps et les hautes températures reduisent le temps de vie du produit et le séchage.

- Utiliser des gants en cahoutchouc et lunettes de protection.
- Maintenir hors de portée des enfants.
- Ne pas appliquer le produit à températures ambiante à moins de 10° C et ne pas dépasser 30°C.
- Les récipients vides doivent être éliminés en accord avec la norme légal en vigueur.



### CONDITIONS DE STOCKAGE

Les produits de Luxury Concrete doivent être stocké dans leurs emballages originales fermés et protégés à l'abri des intempéries dans un lieu sec et bien ventilé , éloigné de la chaleur directe et lumière , à une température entre 5 et 30°C. Le temps d'utilisation est de 12 mois à partir de la date de fabrication indiqué sur l'étiquette , conservé convenablement.

Le produit ne doivent pas être utilisé à des fins autres à ceux pour lesquels ils sont spécifiés, sans avoir premièrement une instruction par écrit, de son utilisation. Il est toujours responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures appropriées pour comme objectif respecter les exigences établis dans les législations. Les formulaires de données de sécurité du produit reste à disposition de l'applicateur. La validité de cette fiche technique sera valide jusqu'à l'apparition d'une nouvelle édition.

### PRESENTATION

Le produit se présente en seau de 20 kg.

