

Monocrete Base.

Monocrete Base es un microcemento monocomponente en polvo. Ideado para la preparación del soporte antes de la aplicación de los microcementos de acabado Monocrete Floor y Monocrete Wall. Ha sido formulado para ser aplicado como revestimiento continuo de bajo espesor en suelos y paredes.

Los microcementos Luxury Concrete® se aplican mediante llana en varias manos permitiendo lograr una gran variedad de efectos. Monocrete Base puede emplearse igualmente como microcemento de acabado.

Formulado con aglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados, resinas sintéticas y aditivos específicos, Monocrete Base sólo necesita la adición de agua y pigmentos.

Una vez amasado, permite crear un revestimiento de bajo espesor de 1 a 3 mm, con gran resistencia mecánica y fuerte adherencia sobre cualquier tipo de soporte: hormigón, morteros cementosos, cerámica, MDF, yeso, y cartón-yeso.



Datos técnicos

- Tipo: Microcemento monocomponente
- Aspecto: Polvo blanco
- Tamaño máximo del árido:
 - L: 0,3 mm / XL: 0,4 mm / XXL: 0,6 mm
- Densidad aparente:
 - En polvo: $1175 \pm 50 \text{ kg/m}^3$
 - En pasta: $1545 \pm 50 \text{ kg/m}^3$
 - Endurecido: $1470 \pm 50 \text{ kg/m}^3$ (28 días)
- Resistencia a la compresión (EN 13892-2): $\geq 42 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
- Resistencia a la flexión (EN 13892-2): $\geq 11,9 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
- Resistencia a la adherencia (EN 13892-8): $\geq 1,99 \text{ N/mm}^2$ (28 días)
- Reacción al fuego (EN 13501-1): BFL s1

Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Aplicable sobre casi cualquier tipo de soporte: hormigón, cementos, cerámica, yeso, cartón-yeso, etc.
- Excelente trabajabilidad.
- Amplia gama de colores y efectos.
- Alta adherencia al soporte.

Modo de empleo

a. Preparación del soporte:

Antes de aplicar microcemento Monocrete Base es necesario preparar la superficie en función de las condiciones del soporte de aplicación. Ciertas aplicaciones necesitan soluciones específicas: malla de fibra de vidrio plana y flexible, promotores de adherencia Primacrete PLUS o Primacrete ABS, barreras de vapor o barreras de humedad por capilaridad Impoxy®. En todo caso siga las recomendaciones de nuestros técnicos.

El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

b. Mezcla:

Monocrete Base se mezcla con agua y con los pigmentos según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el microcemento y el agua:

- 10 kg de Monocrete Base L – 2,20 litros de agua
- 10 kg de Monocrete Base XL– 2,10 litros de agua
- 10 kg de Monocrete Base XXL – 2,00 litros de agua

c. Sellado:

Los microcementos Luxury Concrete® deben ser sellados una vez endurecidos entre las 24 y 48 horas. El revestimiento se puede sellar cuando tenga una humedad inferior al 5 %, la medida se realiza con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Luxury Concrete® pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Primacrete Finish y el barniz al agua Concrete Finish WT. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

Aplicación

a. Manos de preparación:

Aplicar dos manos de Monocrete Base mediante llana metálica después de recubrir la superficie con la malla de fibra flexible. Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

b. Manos de acabado:

La aplicación puede terminarse con una tercera mano de Monocrete Base empleando la técnica "fresco sobre fresco".

"Fresco sobre fresco"

Monocrete Base puede ser trabajado mediante la técnica "fresco sobre fresco", aplicando la tercera mano en cuanto la segunda deje de tener "tac" (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). La segunda mano de Monocrete Base aplicada con esta técnica no debe lijarse. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la tercera mano trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 40 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

No aplicar capas de más de 1 mm de espesor para los microcementos Monocrete Base, Monocrete Floor y Monocrete Wall. Se recomienda un espesor total de sistema de 1 a 3 mm.

c. Sellado:

Los microcementos Luxury Concrete® deben ser sellados una vez endurecidos entre las 24 y 48 horas. El revestimiento se puede sellar cuando tenga una humedad inferior al 5 %, la medida se realiza con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Luxury Concrete® pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Primacrete Finish y el barniz al agua Concrete Finish WT. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

Precauciones especiales

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 24 meses desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

Tiempo de vida del producto

El tiempo de vida del producto o Pot-life es de 1 hora a unos 20°C. Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

Rendimiento

El rendimiento dependerá del soporte a revestir. En una aplicación estándar el rendimiento es:

- Monocrete Base L (2 manos): 2,20 kg/m²
- Monocrete Base XL (2 manos): 2,20 kg/m²
- Monocrete Base XXL (2 manos): 2,20 kg/m²

Presentación

Se presenta en envases de 18 kg.

Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.