

# Monocrete Floor.

**Monocrete Floor es un microcemento monocomponente en polvo para acabados decorativos. Ha sido formulado para ser aplicado como revestimiento continuo de bajo espesor en suelos y paredes. Los microcementos Luxury Concrete® se aplican mediante llana en varias manos permitiendo lograr una gran variedad de efectos. Como parte de un sistema de aplicación, sobre el soporte debe aplicarse Monocrete Base seguido de Monocrete Floor.**

**Formulado con aglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados y aditivos específicos, Monocrete Floor debe ser mezclado con agua respetando las proporciones de esta ficha técnica para garantizar las propiedades del revestimiento.**

**Una vez amasado, permite crear un revestimiento de bajo espesor de 1 a 3 mm, con gran resistencia mecánica y fuerte adherencia sobre cualquier tipo de soporte: hormigón, morteros cementosos, cerámica, MDF, yeso y cartón-yeso.**



## Datos técnicos

- Tipo: Microcemento monocomponente
- Aspecto: Polvo blanco
- Tamaño máximo del árido: M 0.18 mm / L 0.20 mm
- Densidad aparente:
  - En polvo:  $1.175 \pm 50 \text{ kg/m}^3$
  - En pasta:  $1.480 \pm 50 \text{ kg/m}^3$
  - Endurecido:  $1.430 \pm 50 \text{ kg/m}^3$  (28 días)
- Resistencia a la compresión (EN 13892-2):  $\geq 40 \text{ N/mm}^2$  (28 días)
- Resistencia a la flexión (EN 13892-2):  $\geq 10 \text{ N/mm}^2$  (28 días)
- Resistencia a la adherencia (EN 13892-8):  $\geq 1,2 \text{ N/mm}^2$  (28 días)

## Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Aplicable sobre casi cualquier tipo de soporte: hormigón, cementos, cerámica, yeso, cartón-yeso, etc.
- Excelente trabajabilidad.
- Amplia gama de colores y efectos.
- Alta adherencia al soporte.

## Modo de empleo

### a. Preparación del soporte:

Antes de aplicar microcemento Monocrete Floor es necesario preparar la superficie con Monocrete Base. El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

### b. Mezcla:

Monocrete Floor se mezcla con agua y con los pigmentos según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el microcemento y el agua:

10 kg de Monocrete Floor M- 2,8 litros de agua

10 kg de Monocrete Floor L- 2,7 litros de agua

### c. Preparación del mortero:

El mortero debe prepararse del siguiente modo:

1. Verter agua en un envase, añadir el pigmento deseado y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
2. Verter el microcemento en polvo de forma gradual al mismo tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.
3. Mezclar durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

Cuanto mejor sea la nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejores serán los rendimientos y menor coste en material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

## Aplicación

### a. Manos de preparación:

Aplicar dos manos de Monocrete Base mediante llana metálica después de recubrir la superficie con la malla de fibra flexible. Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

### b. Manos de acabado:

Aplicar dos manos de Monocrete Floor extendiéndolo con la ayuda de una llana de acero flexible utilizando unas de las dos técnicas que siguen:

#### "Fresco sobre fresco"

Monocrete Floor puede ser trabajado mediante la técnica "fresco sobre fresco", aplicando la siguiente mano en cuanto la primera deje de tener "tac" (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). Esta primera capa de Monocrete Floor no necesita lijado. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la siguiente capa trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 80 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

#### "Fresco sobre seco"

Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior (en torno a tres horas) y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 80 con el fin de eliminar imperfecciones.

No aplicar capas de más de 1 mm de espesor para los microcementos Monocrete Base y Monocrete Floor. Se recomienda un espesor total de sistema de 1 a 3 mm.

### c. Sellado:

Los microcementos Luxury Concrete® deben ser sellados una vez endurecidos entre las 24 y 48 horas. El revestimiento se puede sellar cuando tenga una humedad inferior al 5 %, la medida se realiza con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Luxury Concrete® pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Primacrete Finish y el barniz al agua Concrete Finish WT. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

## Precauciones especiales

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Mantener fuera del alcance de los niños.

## Condiciones de almacenamiento

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 24 meses desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

## Tiempo de vida del producto

El tiempo de vida del producto o Pot-life es de 1 hora a unos 20°C. Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

## Rendimiento

El rendimiento sobre superficie preparada con Monocrete Base es:

- Monocrete Floor M (2 manos): 1,40 kg/m<sup>2</sup>
- Monocrete Floor L (2 manos): 1,40 kg/m<sup>2</sup>

## Presentación

Se presenta en envases de 18 kg.

## Limpieza de herramientas

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.